

石油甲苯

一、生产工艺

石油甲苯是由石油轻馏份经预加氢精制、催化重整、溶剂抽提及分离而成。

二、产品用途

适用于化工原料及溶剂。主要用于染料、香料、苯甲醛、苯甲酸及其它有机化合物的原料，或用作树脂、树胶、乙酸钠纤维素的溶剂及植物成分的浸出剂。

产品分类

三、石油甲苯按质量分为 I 号和 II 号两个品种。

四、质量指标

执行 GB 3406-2010《石油甲苯》标准。

项 目	质量指标		试验方法
	I 号	II 号	
外观	透明液体，无不溶水及机械杂质		目测
颜色(单位 铂-钴色号)	≥10	≥20	ASTM D1209
密度(20℃), kg/m ³	---	865 ~ 868	GB/T2013
纯度(质量分数) %	≤99.9	---	ASTM D6526
烃类杂质含量			
苯含量(质量分数) %	≥0.03	≥0.10	ASTM D6526
C8 芳烃含量 C8 (质量分数) %	≥0.05	≥0.10	
非芳烃含量(质量分数) %	≥0.10	≥0.25	
酸洗比色	酸层颜色不深于 1000ml 稀酸中含 0.2g 重铬酸钾的标准溶液		GB/T2012
总硫含量,mg/kg	≥2		SH/T0253
蒸发残余物, mg/100ml	≥3		GB/T3209
中性试验	中性		GB/T1816
溴指数, mg/100g	由供需双方商定		SH/T1551

五、产品描述:

产品质量符合国标 I 号甲苯的要求，纯度一直保持在 99.95%以上。产品具有纯度高、溴指数低的特点。